

Anleitung für Gold Induktions Schmelz Maschine

Modell: M.MF.00002-M.MF.00008



Inhaltsverzeichnis:

- Verpackungsinhalt
- Anmerkungen
- Sicherheitshinweise
- Maschineneigenschaften
- Funktionsweise
- Technische Werte
- Bauteilbeschreibung
- Installation
- Anschließen
- Bedieneinheit
- Problembehebung

Verpackungsinhalt:

Bezeichnung	Anzahl	Foto	Notiz
Schmelzofen	1x		
Grafit Tiegel	1x		Verschleißteil
Keramik Mantel	1x		Verschleißteil
Tiegel Zange	1x		
Wasserleitung	2x		
Stromleitung	1x		

Anmerkungen:

1. Bitte nutzen Sie Leitungswasser, kein Regenwasser oder ähnliches.
2. Das Wasser sollte sauber sein, eine Temperatur von 45°C nicht überschreiten und einen Druck von mindesten 0,1 MPa (1 bar) haben. Setzen Sie einen Filter in die Zuführung und achten Sie darauf, dass der Austrittsschlauch nicht geknickt oder anderweitig blockiert ist.
3. Drücken Sie die Tasten Start und Stopp nur kurz, nicht gedrückt halten!
4. Wenn die Leistungsanzeige sinkt, instabil ist oder die Warnleuchte O.C. einschaltet, schalten Sie die Maschine aus und warten Sie einen Moment, bevor Sie wieder einschalten. Sollten die Probleme andauern, tauschen Sie den Grafit Tiegel aus.
5. Starten Sie die Maschine niemals ohne Keramik Mantel und Grafit Tiegel eingesetzt zu haben.
6. Halten Sie die Maschine und das Zubehör fern von Säuren und Laugen!
7. Nutzen Sie nur die beigegefügte Induktionsspule, Ware von Fremdanbietern kann die Maschine beschädigen!
8. Bei einem Stromausfall muss der Tiegel aus der Maschine entfernt werden, sonst kann die Maschine beschädigt werden!
9. Nach dem Schmelzgang sollte der Wasserfluss noch 10-30 Minuten anhalten, damit sichergestellt ist, dass die Maschine vollständig abgekühlt ist.

Sicherheitshinweise:

1. Fassen sie die Induktionsspule nur in ausgeschaltetem Zustand an, es herrscht Stromschlag Gefahr!
2. Fassen Sie die Maschine im Tiegelbereich nicht mit der Hand an, da auch außerhalb des Tiegels sehr hohe Temperaturen entstehen können!
3. Schalten Sie vor Wartungsarbeiten immer die Maschine vollständig aus und ziehen Sie den Stecker!
4. Wartungsarbeiten müssen von geschultem Personal durchgeführt werden!
5. Um sicher an der Maschine zu arbeiten sollten Isolationshandschuhe, Sicherheitsschuhe und wärmeresistente Kleidung getragen werden!
6. Achten Sie darauf, dass die Stromzufuhr ordentlich verlegt ist, bei Unsicherheiten einen Fachmann beauftragen!
7. Achten Sie darauf, dass die Maschine geerdet ist!
8. Der Kühlkreislauf ist sehr wichtig, achten Sie darauf, dass die Kühlung aufrechterhalten wird!
9. Achten Sie darauf, dass sich keine brennbaren Stoffe in der Nähe der Maschine befinden!
10. Überladen Sie den Tiegel nicht, er kann überlaufen und die Maschine zerstören!

Maschinen Eigenschaften:

1. Schmelzgeschwindigkeit: 3 – 4,5 min.
2. Hohe Energieeffizienz dank IGBT Technologie.
3. Viele Schutzmaßnahmen wie Überspannung, Überstrom, Pumpenüberwachung, Überhitzungsschutz.
4. Schneller Temperaturanstieg, Stromsparend, geringe Schmelzkosten.
5. Die Maschine nutzt eine starke, hochfrequente Induktionstechnologie um Metall zu schmelzen.

Funktionsweise:

Schmelzöfen der Marke Yihui sind Maschinen, die mit einer hochfrequenten Invertertechnologie arbeiten. Sie wandeln 50 Hz AC in 20-40 kHz AC. Dies erzeugt ein hochfrequentes magnetisches Feld, welches über den Eddy-Current Effekt den Tiegel mit dem Metall sehr schnell erhitzt.

Technische Werte:

Modell	Spannung	Phasen	Energiezufuhr	Gewicht [kg]	Größe [cm]
Z.M.MF.00002	220/380 V	1	5 kW / 12 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00025	220/380 V	1	5 kW / 12 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00003	220/380 V	1	5 kW / 12 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00004	220/380 V	1	5 kW / 12 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00005	380 V	3	12 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00055	380 V	3	12 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00006	380 V	3	15 kW	80	50x50x95
Z.M.MF.00008	380 V	3	15 kW	80	50x50x95

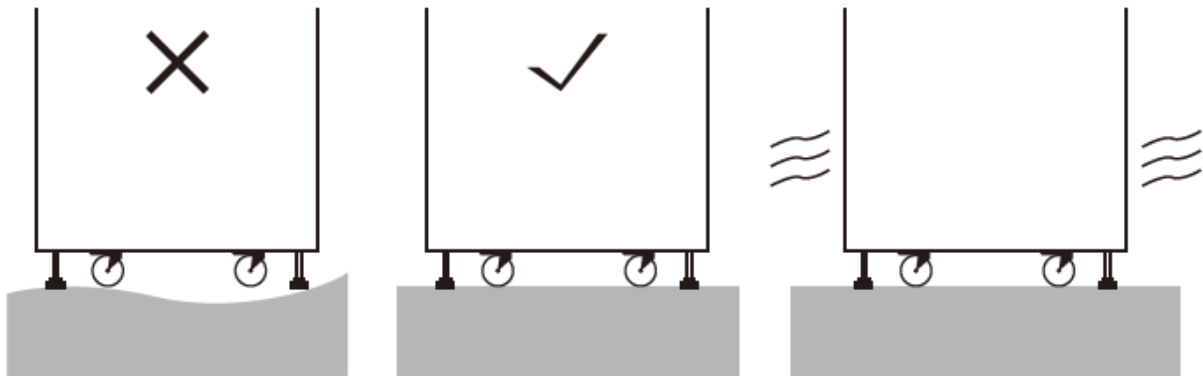
Bauteilbeschreibung:



- A: Grafit Tiegel
- B: Keramik Mantel
- C: Steuereinheit
- D: Sicherung
- E: Luft Schalter

- F: Wassereinlass
- G: Gummi Füße
- H: Lüfter
- I: Stromanschluss
- K: Wasserauslass

Installation:

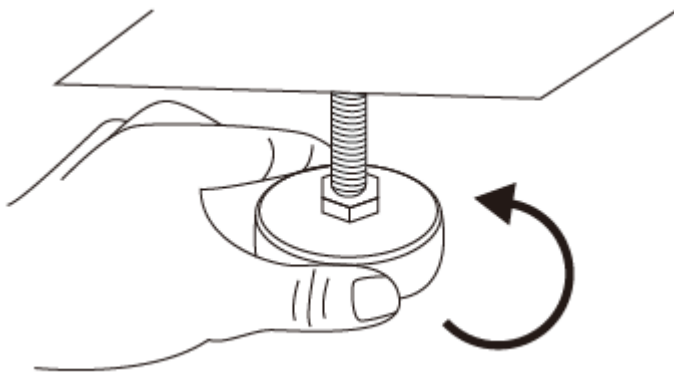


Die Maschine muss auf ebenen, sauberen Untergrund stehen.

Sie sollte frei stehen mit einigem Abstand zu anderen Geräten oder Einrichtungen.

Die Umgebungstemperatur sollte 20-25°C betragen und die Luftfeuchtigkeit 30% nicht überschreiten.

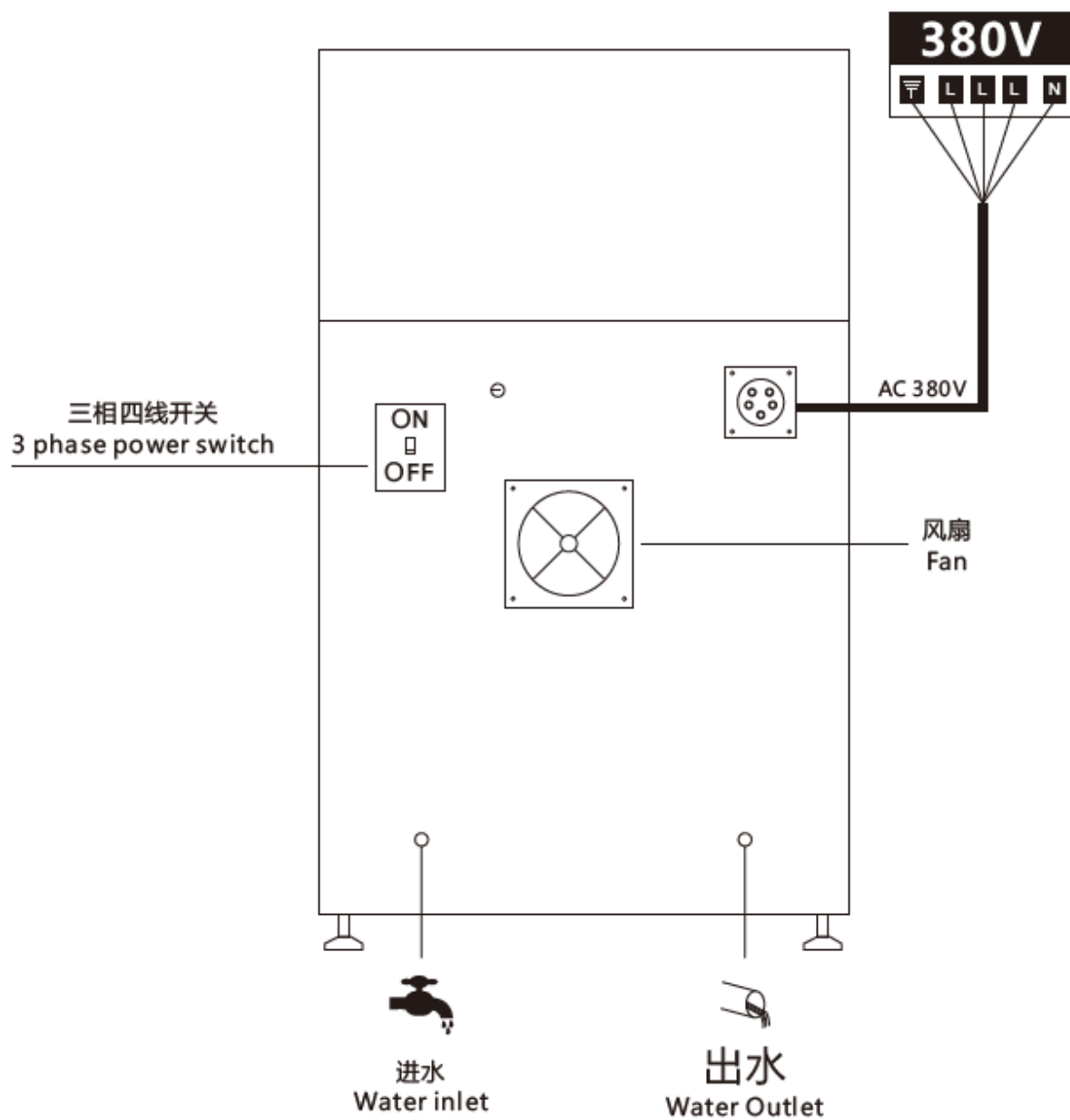
Es sollten sich keine elektromagnetisch arbeitenden Maschinen in der Nähe befinden.



Richten Sie die Gummi Füße der Maschine durch drehen aus.

Anschließen:

1. Schließen Sie das Stromkabel an.
2. Schließen Sie Wasser Zuleitung und Ableitung an.



Bedieneinheit:



1. Schalten Sie die Sicherungen auf der Rückseite ein und drehen Sie den Schalter „Power On“ . Das Display zeigt „0“ an und der Lüfter beginnt zu laufen.
2. Kontrollieren Sie die Stromzufuhr, Erdung und Wasserkreislauf.
3. Stellen Sie die gewünschte Temperatur ein.
4. Stellen Sie die Werkzeuge wie Tiegel, Tiegelzange und Mantel bereit.
5. Stellen Sie mit der Tiegelzange den Mantel und den Tiegel in die Maschine. Fügen Sie das zu schmelzende Metall hinzu.
6. Drehen Sie die „Current Control“ auf Minimum, drücken Sie „Start“ und die Maschine fängt an zu erhitzen. Drehen Sie nun langsam die „Current Control“ höher.
7. Wenn das Material geschmolzen ist, drücken Sie „Stop“ und die Maschine hört auf zu heizen.
8. Nutzen Sie die Tiegelzange um den Tiegel zu entnehmen und das Material auszugießen.
9. Um die Maschine auszuschalten drehen Sie den Schalter „Power On“ zurück und schalten Sie erst dann die Sicherungen auf der Rückseite aus.
10. Tritt während des Heizprozesses ein Problem auf leuchtet die Anzeige „Warning Light“ und ein Signalton ertönt. Die Maschine schaltet dann in Stand-By und hört auf zu heizen.

Problembhebung:

Wenn „O.H.“ aufleuchtet ist die Wassertemperatur zu hoch. Schalten Sie die Maschine aus und lassen Sie sie abkühlen.

Wenn „O.C.“ aufleuchtet ist in der Regel die „Current Control“ zu hoch eingestellt. Starten Sie neu und versuchen Sie die „Current Control“ niedriger zu regeln.

Wenn „W.L.“ aufleuchtet hat der Wasserkreislauf ein Problem. Überprüfen Sie Wasserzufuhr und Abfuhr.

Wenn „D.P.“ aufleuchtet gibt es ein Spannungsproblem. Überprüfen Sie die Zuleitung.